

Altop Kunststoftechniek, Georg Fischer (+GF+), Inventflow en VEGA leverden een nieuwe, betrou

Vloeiende overgang naar nie door nauwe samenwerking

Chrysal, een groot internationaal concern dat bloemen- en plantenvoeding produceert, bouwde twee jaar geleden in Nederland een compleet nieuw tankenpark en mengeri naast een bestaande installatie. Een vloeiende overgang van de bestaande installatie naar de nieuwe was een cruciale voorwaarde voor het concern en om die reden riep Chrysal de hulp in van Altop Kunststoftechniek, +GF+, VEGA en Inventflow.

Iedereen die ooit een bosje bloemen heeft gekocht, heeft ongetwijfeld de aangehechte zakjes bloemenvoeding bij het water in de vaas gemengd. En mensen die met enige regelmaat een bloemetje op de keukentafel zetten, hebben een flesje Chrysal in het gootsteenkastje staan. Terecht, want met goede bloemenvoeding kun je een stuk langer genieten van je bloemen.

Betrouwbare partners

Chrysal is al decennia lang een van de grootste producenten van bloemen- en plantenvoeding. In Japan, Colombia, Ecuador, Kenia en Nederland worden de diverse voedingsproducten geproduceerd. Bij de vestiging in Nederland ontstond de wens om het tankenpark en de mengeri te vernieuwen. "Bij de vorige

installatie hadden we te maken met slijtage, waardoor nieuwbouw een goede oplossing zou zijn", vertelt de projectleider van Chrysal.

"Omdat het een complex project betrof, prefereerden wij een pragmatische en flexibele aanpak. We hebben daarom bewust niet gekozen voor een grote engineer, maar juist voor partners die we goed kennen, ons eerlijk advies geven en oplossingsgericht denken."

Chrysal vond vier geschikte partners voor het project in hun eigen netwerk: Altop Kunststoftechniek voor de tanks, +GF+ voor de afsluiters, VEGA voor de niveau-meetapparatuur en Inventflow voor de pompen. "Met deze vier partijen vertrouwden we er op dat we dit project konden realiseren", verduidelijkt de projectleider. "En dat bleek ook te kloppen."

De door Altop Kunststof-techniek geleverde installatie in het tankenpark.



wbare installatie aan Chrysal

uwe installatie

Soepel

De grootste uitdaging van het project lag in het feit dat de bestaande installatie moest blijven produceren, terwijl de nieuwe installatie werd gebouwd. Een vlekkeloze samenwerking tussen de drie partijen en Chrysal was dus noodzakelijk. Een groot deel van het werk werd door Altop Kunststoftechniek uitgevoerd: de benodigde engineering, de bouw en installatie van de tanks, het complete leidingwerk en de automatisering. "Om het project zo soepel mogelijk te laten verlopen, kozen we er in dit geval voor om een groot deel van de installatie in huis te bouwen en prefab aan te leveren bij de klant", vertelt Manuel Gasseling van Altop Kunststoftechniek.

'Daarnaast hebben we bij dit project gebruik gemaakt van +GF+ PE100 buizen, in combinatie met PP/PVC-U appendages, allemaal gelast met IR-lastechiek", vervolgt Gasseling. "Hiermee kun je snel en effectief werken en ook nog eens een zeer hoge

kwaliteit leveren. De kortere afkoeltijd bij IR lassen zorgt er voor dat PE100 sneller gelast kan worden. Bovendien is IR lassen op PE100 schoon. De lasspiegel komt namelijk niet in aanraking met het materiaal, dus is er geen kans op contaminatie. Ook de hoge lasfactor, de reproduceerbaarheid van de las en de mogelijkheid om te protocolleren maken IR lassen op PE100 gunstig", licht Gasseling toe.

Compleet storingsvrij

Voor de levering en service van de afsluiters schakelde Altop Kunststoftechniek hun partner +GF+ in. "We werken al lange tijd met deze partij en we weten dat ze doen wat ze beloven", legt Gasseling uit. Georg

Fischer Piping Systems is een van de drie divisies van het Zwitserse Georg Fischer en is internationaal marktleider op het gebied van piping, fittings, afsluiters en automatisering. Een goed voorbeeld van de eerder genoemde nauwe samenwerking tussen de drie leverende partijen is dat alle partijen al bij de ontwerpfase werden betrokken bij het project. "Toen we drie jaar geleden bij Chrysal aan tafel zaten, concludeerden we al vrij snel dat de slijtage in de vorige installatie voorkomen zou kunnen worden door gebruik te maken van membraanafsluiters in plaats van kogelkranen", legt Gerrit Proper van +GF+ uit. "Mede dankzij deze membraanafsluiters draait de hele installatie na twee jaar nog steeds compleet storingsvrij."

Mede dankzij deze membraanafsluiters draait de hele installatie na twee jaar nog steeds compleet storingsvrij...



De afsluiters van Georg Fischer, vlak voor de installatie in het nieuwe tankenpark.

Pompen

Binnen de nieuwe installatie wordt gewerkt met diverse media, elk met een eigen viscositeit en chemische eigenschappen. Chrysal schakelde Inventflow in, een specialist op het gebied van advies, de levering en het onderhoud van pompen. "De complete aanvraag van de klant bestond uit vijf verschillende media, elk met hun specifieke eigenschappen", vertelt Salesmanager Floris Oonk. "Ook zagen we dat elke pomp een bepaalde aansturing en specifieke nauwkeurigheid vroeg. Samen met de klant en de overige partners hebben we voor specifieke pompen gekozen die goed aansluiten bij de wens van de klant." Voor de nauwkeurig te doseren media werd gekozen voor de Grundfos Smart Digital serie. Deze pompen worden gekenmerkt door een zeer hoge nauwkeurigheid, interne flowmeting en diverse bewakingsfuncties voor een optimale veiligheid. "Er zijn talloze pompen verkrijgbaar, maar het is onze taak om de pomp met de juiste specificaties aan te bevelen. En daarna staan wij als specialist klaar met service en spareparts", verduidelijkt Oonk.



Bij Chrysal wordt plantenvoeding geproduceerd voor zowel export als de thuismarkt.

Metten

Ook VEGA leverde cruciale onderdelen en service bij de totstandkoming van de nieuwe installatie. Deze van oorsprong Duitse specialist in niveaumeetapparatuur leverde 17 geleide radar sensoren om het niveau in de tanks te meten, plus een overvulbeveiliging voor elke tank. "Het medium in de tanks kan schuimen, waardoor contactloze meetmethodes afvallen", vertelt VEGA accountmanager Roland Röhrs. "Maar in de tanks heb je ook te maken met roerwerken, plus een variatie in temperatuur, waardoor je de kabels niet alleen strak moet afspannen om het roerwerk niet te hinderen, maar ook een veerwerk dient te gebruiken om met het krimpen en uitzetten van de tanks rekening te houden."

Een juiste kabelspanning zorgt er ook voor dat de kabels niet kunnen verkleven met de tankwand. "Dat is een voorwaarde voor de juiste werking van de instrumenten en bovendien voor de hygiëne", verduidelijkt Röhrs. "Na een speelbeurt moet de tank en alles wat daar in zit, weer brandschoon zijn."

Het mooie van deze apparatuur is dat je er na een zorgvuldige installatie totaal geen omkijken meer naar hebt...

De Vegaflex 81 blijkt voor deze toepassing de ideale niveaumeter te zijn en gecombineerd met de Vegacap 98 levert dat een redundant systeem op. "Het mooie van deze apparatuur is dat je er na een zorgvuldige installatie totaal geen omkijken meer naar hebt", besluit Röhrs.

"Ontzorgen, dat is wat wij doen", vertelt Gasseling. "Niet alleen voorafgaand aan en gedurende een project, maar ook daarna. De samenwerking tussen Altop Kunststoftechniek, VEGA, Inventflow en +GF+ onderstreept dit nog eens."



Door de samenwerking tussen +GF+, Altop Kunststoftechniek, VEGA en Inventflow werd het project vlot en zonder hobbels opgeleverd.